

EN 1090



WELDING
TOGETHER



EN 1090

Ab dem 1. Juli 2014 ist es obligatorisch die neuen EN1090-Standard zu befolgen. Diese Standard sieht vor, dass alle die Produkten für den Einsatz im Bauwesen – vor Ort geschweisste Teile – müssen das CE-Zeichen haben, wie in dem CPR 305/2011 (Construction Products Regulation) und wie durch die Richtlinie 89/106 / EEC. vorgesehen

EN 1090 STANDARD BESTEHT AUS 3 TEILEN, D.H.

EN 1090-1

Festlegung der Anforderungen für die Komponentenkonformität (CE-Zeichen)

EN 1090-2

Festlegung der technischen Anforderungen für Stahlkonstruktionen

EN 1090-3

Festlegung der technischen Anforderungen für Aluminiumkonstruktionen

Der Standard EN 1090-2 sieht vor, dass der Baukonstrukteur auch die Arbeitsrisiko eigentlich "Ausführungs-klasse" (EXC) definieren sollte: EXC Typen werden von einer wachsenden Zahl von 1 bis 4 klassifizierte, wo, beispielweise, die. 4 zeigt die technisch komplexeste Struktur.

Hier unten finden Sie die 4 Klassen zusammen mit einigen Beispielen, dh.

EXC 1: Stahlkonstruktionen mit Festigkeitsklasse bis S275, zB Landschaftsbau wie Scheunen.



EXC 2: Stahlkonstruktionen mit Festigkeitsklasse bis S700, zB zivilen Gebäuden wie Wohnungen und Büros von 2 bis 15 Stockwerken.

EXC 3: Strukturen zu hohe Belastung ausgesetzt und Gebäude von mehr als 15 Stockwerken und Brücken.



EXC 4: spezielle Strukturen mit extremen Festigkeitsklassen, zum Beispiel Straßen- oder Eisenbahnviadukte.

WIE



KANN IHNEN HELFEN

CEA hat eine Erfassung von qualifizierten WPQR Schweißverfahren (Welding Procedure Qualification Record) bearbeitet, von denen andere Schweißanweisungen ableiten: die WPS (Welding Procedure Specification), um die CEA-Kunden, die sie kaufen werden, zu helfen, um eine der Voraussetzungen der EN 1090 für die Errichtung von Stahlbauten nach EXC1 und EXC2 Klassen, zu befriedigen

Die WPQR und WPS wurden nach Materialtyp, Dicke, Verbindungsart, Schweißposition, Füllmaterial, Schutzgas und CEA verwendete Stromquelle CONVEX und DIGITECH VISION PULSE, von der deutschen zuständigen Behörde SLV erstellt und zertifiziert.



FAQ

Ist eine WPS mit jeden Schweissanlagen verwendbar?

Ja, aber nur, wenn das verwendete Modell, um die WPS selbe zu erledigen, in der Spezifikation nicht angegeben ist.

Ermöglichen die WPQR und WPS die Verwendung von Zusatzwerkstoff und / oder Gas jeder Marke?

Ja, sofern die verwendeten Produkte sind mit Zertifizierungen voll passenden, was in den angegebenen technischen Daten vorgeschriebene worden.

Sind CEA geliefert WPQR und WPS "Pakete" aus, um dem Bediener zu ermöglichen, um die CE-Kennzeichnung auf dem hergestellten Artikel an?

Nein, sie sind es nicht. WPQR und WPS sind nur eine Hilfe, in Bezug auf Kosten und Zeit, um eine Zertifizierung nach EN 1090-Norm zu erreichen. Jeder Kunde muss seinen Verpflichtungen durch die Durchführung der Arbeit nach Einbindung qualifizierter Schweißer und durch die Gewährung von angemessenen Qualitätskontrolle des gesamten Herstellungsprozesses nach dem, was in der EN 3834 festgelegt Es wird auch notwendig sein, erfüllen die Durchführung einer regelmäßigen Wartung Programm die Schweißstromquelle verwendet wird, indem Sie - wie gesagt - zertifizierten Verbrauchsmaterialien, strikt, was in den gewählten Schweiß Spezifikationen vorgeschrieben.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

CEA liefert WPS und WPQR ist die Qualifizierung des Schweißverfahrens (Punkt 4 der CE-Zertifizierung) zu erleichtern. WPQR die in Zusammenarbeit mit SLV gemacht, sind in Übereinstimmung mit den aktuellen Standards für die Qualifizierung von WPS. WPS ist von CEA geliefert gelten für die Ausführung von Stahlbauten nach V1 und EXC 2 gemacht oben erwähnt, nach EN 1090-2 serienmäßig mit entsprechenden Anwendungsbereiche vorgesehen. Die Verwendung von CEA geliefert WPQR / WPS-Pakete wird der Benutzer nicht das Recht, die zusätzlichen Schritte zu ignorieren, wie von EN 1090 und von CPR 305/2011 vorgeschrieben, muss er sich voll und ganz zu erfüllen.

CEA übernimmt keine Haftung bei unsachgemäßer oder schlechte Verwendung von WPS, fehlerhafter Nutzung von CEA-Stromquellen, jedes Missverhältnis zwischen der Schweißgeräte in WPQR und WPS vorgeschrieben und der einen zu Unrecht während des Schweißprozesses verwendet, der jede Fehler durch den Anwender bei der Ausführung WPQR / WPS und der Nutzung der nicht qualifiziertes Personal während der Schweißaufgabe gemacht.

Es muss klar sein, dass nur der Benutzer, der Herstellung der Schweißkonstruktion, für die korrekte Anwendung der CEA verantwortlich geliefert WPS und der vollständigen Einhaltung dieser angegeben ..

Der Nutzer haftet in vollem Umfang auch für die CE-Kennzeichnung für das fertig hergestellte Produkt verantwortlich.

Durch den Kauf von CEA WPS ist der Käufer übernimmt alles, was in diesem Dokument enthalten sind.

