

ELEKTRONISCHE STEUERUNGEN

KOMPONENTEN - BAUGRUPPEN



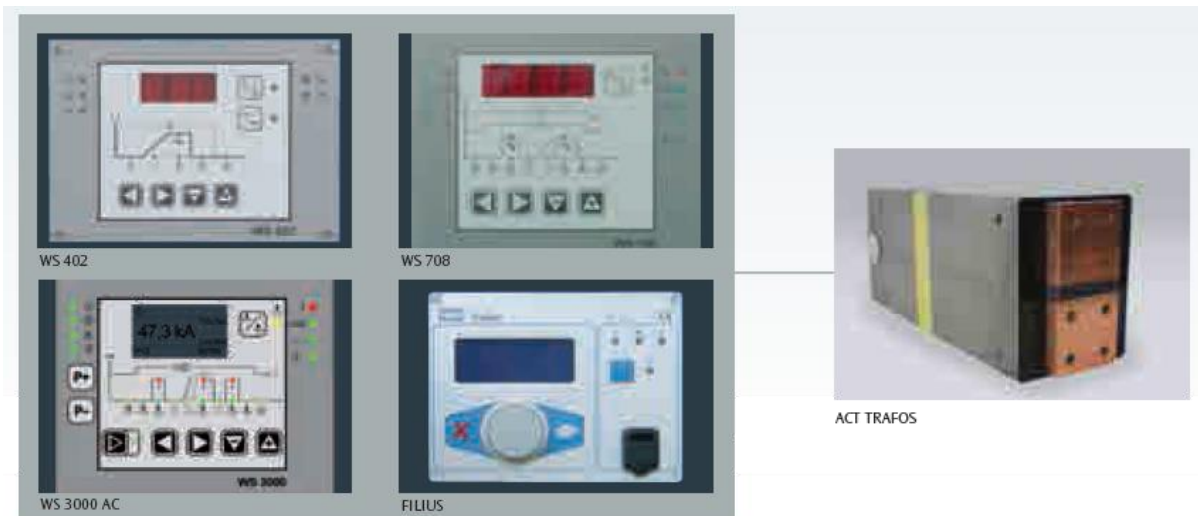
SILA bietet in ihren Widerstandschweißmaschinen eine komplette Palette von Schweißsteuerungen für AC / DC / MF Maschinen an.

Von der Standard DIGITAL Steuerung bis zu dem effizienten Steuerungssystem - bekannt als "Adaptives Schweißen"

Dieses System kompensiert automatisch Prozessschwankungen und garantiert beste Schweißqualität. Alle Systeme eignen sich auch für das Nachrüsten von Fremdfabrikaten.

Ein komplettes Paket von Widerstandschweißtransformatoren in AC / DC / MF Ausführung, geeignet um jeder Art von Anforderungen zu entsprechen.

KIT KOMPONENTEN - AC 1PH 50HZ



TRAFOS 1PH 50HZ

BESCHREIBUNG	S_n	U_2	I_{2P}
ACT 63	63 kVA	7,1 V	6,3 kA
ACT 100	100 kVA	10,0 V	7,1 kA
ACT 125	125 kVA	11,1 V	8,0 kA
ACT 150	150 kVA	13,1 V	8,1 kA
ACT 200	200 kVA	10,5 V	13,5 kA
ACT 250	250 kVA	12,1 V	14,6 kA

S_n = Nennleistung bei 50%

U_2 = Sekundärleerlaufspannung

I_{2P} = Dauerstrom

KIT MITTELFREQUENZ

LESITUNGSEINHEIT MF	WT	@	MITTELFREQUENZ TRAFOS				
			MFT 40	MFT 75	MFT 100	MFT 170	MFT 200
406	100 ms	5%	14 kA	12 kA			
408	100 ms	5%		14 kA	20 kA		
413	100 ms	5%		14 kA	20 kA	30 kA	
416	100 ms	5%			20 kA	35 kA	36 kA
424	100 ms	5%				35 kA	36 kA

I₂ = Schweißstrom @ = Einschaltdauer WT = Max. Schweißzeit



MITTELFREQUENZ TRAFOS 1 KHZ

BESCHREIBUNG	S _n	U ₂
MFT 40	40 kVA	5,0 V
MFT 75	75 kVA	8,4 V
MFT 100	100 kVA	10,0 V
MFT 170	170 kVA	10,0 V
MFT 200	200 kVA	12,0 V

S_n = Nennleistung bei 50% U₂ = Sekundärerlaufspannung