FÜR DIE INDUSTRIELLE SERIENFERTIGUNG

PUNKT- BUCKELSCHWEISSMASCHINEN

SERIE

PPN

Standard Maschinen individuell konfigurierbar

Ausführung: EINPHASEN WECHSELSTROM

PPN 63 **PPN 103**

1~ AC DIGITAL 888

SILA Schweißtechnik GmbH. A-2544 Leobersdorf, Aumühlweg 17-19, Halle E, Top 11
+43 2256/62 785 www.sila.at office@sila.at

PPN

EINPHASEN WECHSELSTROM

PARALLELHUB PUNKT- UND BUCEKSCHWEISSMASCHINEN

Die Anlagen der Baureihe PPN sind für Punkt- und Buckelschweißarbeiten ausgelegt. PPN Anlagen entsprechen in der industriellen Einzel- und Serienfertigung allen Anforderungen an Qualität und Leistungsfähigkeit.
Serienmäßig ausgestattet mit: Mikroprozessor-Schweißsteuerung
und Zweihandsicherheitsstart.
Bei anwenderbezogenem Bedarf Ausrüstung mit speziellen Steuerungen zur Lösung komplizierter Schweißaufgaben.

ZWEIHAND - SICHERHEITSSTART

➢ Sicherheits-Schweißzyklusstart durch drücken der Taste des Doppelhandstarts. Alternativ über elektrisches Fußpedal falls es die Sicherheits-bedingungen erlauben. Diese Funktion ist im Normalbetrieb über einen Schlüsselschalter gesperrt.

Optimale Schweißergebnisse an allen schweißbaren Materialien

- ➢ Synchrone SCR Thyristormodulgruppen mit Schweißleistungsregelung über Phasenschnitt.
- ➢ Überlastungsschutz durch Thermowächter am Thyristormodul
- ➢ Hoher Schweißstrom bei geringer Primärstromaufnahme
- ➢ Reduzierte Rüstzeiten durch problemlose Höhenverstellung – ohne Lösen der Sekundärtransformatoranschlüsse (Patent angemeldet) – des unteren Schweißtisches. (Elektrodenhalters)
- ➢ Selbstschmierende Pneumatik Bauteile ermöglichen ein Öfreies Arbeiten in der Zu- und Abluft.
- ➢ Wassergekühlter Sekundärkreis zum Schutz vor Überhitzung, bestehend aus:
  Elektroden, Elektrodenhalter, Schweißtisch und Transformator
- ➢ Elektrodenhalter höhenverstellbar
- ➢ Elektrodenkraft stufenlos einstellbar über Druckregler mit Manometer und Luftfilter mit automatischer Luftreinigung
- ➢ Funktion der Oberelektrode über Doppelwirkenden Zylinder (pneumatisch selbstschmierend) mit Geschwindigkeitsregelung, und Luftaustritt über Schalldämpfer
- ➢ Steuerung des Schweißzylinders über Magnetventil
- ➢ NOT – AUS Stoptaster

PPN

EINPHASEN WECHSELSTROM

PPN 63

- Runder Unterarm höhenverstellbar und horizontal schwenkbar
- Die Zylinderkolbenstange ist mit einer Nutengleit-Führung versehen und ermöglicht einen sicheren Verdrehschutz.
- Der untere Elektrodenarm-halter kann um 180° verkehrt montiert werden, um einen größeren Armabstand zu erzielen.
- Punktschweißen (A) Standard
- Balkenelektrodenhalter (B) OPTION für Gitterschweißungen

ZUSATZAUSRÜSTUNG

- Verschiedene Armausladungen OPTION
- Rohrarmausführung mit eingesetzter Elektrode und längerem Elektrodenschaft im Oberarm OPTION
- Spezialausführung mit T-Nut Werkzeugtisch zum Buckelschweißen (PPN63) (C)

PPN 83 - 103 - 153 - 253

Die PPN 83, 103, 153 und 253 sind mit T-Nutspannplatten (Buckelschweißtisch) ausgerüstet. Sie dienen zur Aufnahme von Balken- und Punktelektrodenhalter, sowie für sämtliche Spezialwerkzeuge

Der untere Buckelschweißtisch kann einfach und schnell vertikal höhenverstellt werden, ohne lösen der sekundär Transformator-Anschlüsse. (Patent angemeldet)

Ein manuell betätigtes Pressluftventil ermöglicht ein druckloses Absenken des oberen Schweißkopfes, dadurch kann ein problemloses Reinigen und Einstellen der Elektroden erfolgen

Der Elektrodenkraftzylinder mit einer Linear Präzisions-Schienenführung mit Käfig und Wälzkörper ergibt eine hohe Steifigkeit und Präzision in der Führung mit einen optimalen Verdrehschutz und Nachsetz-verhalten (PPN 83 ausgenommen)

A) Punktschweißen B) Balkenelektroden-halter für Gitter schweißen

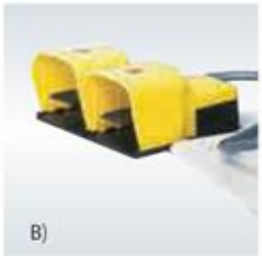
C) Lieferausführung

KUNDENSPEZIFISCHE ANWENDUNGSBEISPIELE

ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

Externer
Programmwahlschalter
zur Vorwahl der
Schweißprogramme

Externes
Zweihandsicherheits-
Steuerpult



Doppelfußtaster zum Abrufen
von 2 Programme
Einfach 2 Stufen Fußtaster

- Erste Stufe - VORPRESSEN
- Zweite Stufe - SCHWEISSEN

Weitere Zusatzausrüstungen
finden Sie in unseren
Komponentenkatalog

Doppelhub Zylinder

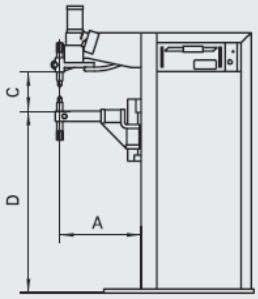
- Zustellhub mit Fix Hub
- Zustellhub einstellbar über Zustellspindel

- **SPV10** Zweistufen Startpedal für die Betriebsart: Stromloses Elektroden-aufsetzen
- **SPV90** Porportionalventil FESTO für die digitale Schweißdruckeinstellung
- **SPV100** Druckschalter zu Proportionalventil
- **SPV180** Wasserdurchfluss-Mengenmesser
- **SPV170** 4-Weg Wasser Durchflussüberwachung
- **SPV60** Niederdruckmagnetventil
- **SPV70** Ausführung mit 2 verschiedenen Schweißdrücken

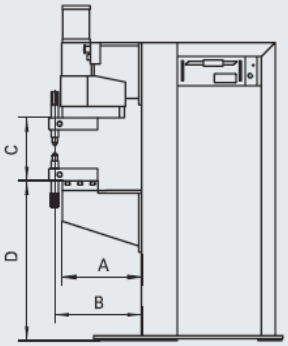
PPN

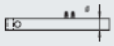
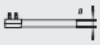
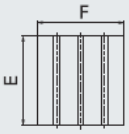
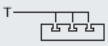
EINPHASEN WECHSELSTROM

PPN 63



PPN 83 -103 - 153 - 253



PPN			63	83	103	153	253
A		mm	435	400	400	400	445
A (Optional)	MIN.	mm	650	650	650	650	650
	MAX.	mm	750	---	---	---	---
B		mm	---	445	445	445	490
C	MIN.	mm	180	145	145	145	200
	MAX.	mm	510	300	300	300	330
D	MIN.		615	800	800	800	865
	MAX.		945	955	955	955	995
		Ø mm	60	---	---	---	---
		Ø mm	35	30	35	35	35
		Ø mm	19	19	25	25	25
		E mm	---	150	180	180	200
		F mm	---	150	180	180	200
		G mm	---	63	63	63	63
		T	---	2	3	3	3

TECHNISCHE DATEN		PPN				
		63	83	103	153	253
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	V	400	400	400	400	400
Nennleistung bei 50%	kVA	60	80	100	150	250
Kurszschlußleistung	kVA	142	266	366	575	763
Schweißleistung max.	kVA	113	210	293	460	610
Installationsleistung	kVA	38	65	78	120	195
Anschlußkabel-Querschnitt	mm²	35	50	50	95	120
Absicherung (träge)	A	100	150	200	300	500
Sekundärleerlaufspannung	V	5,9	8,3	9,4	11,5	12,5
Kurzschlußstrom	kA	24	32	39	50	61
Max. Schweißstrom	kA	19	25	31,2	40	49
Dauerstrom 100%	kA	7,2	6,8	7,5	10,1	14,2
Arbeitshub	mm	65	100	100	100	100
Max. Elektrodenkraft (6 bar)	daN	470	736	900	1200	1884
Wasserverbrauch 300 kPa (3 bar)	l/min	7	8	8	8	8
Abmessungen	↗ mm	1070	1115	1115	1170	1210
	→ mm	430	400	400	400	460
	↑ mm	1520	1650	1650	1800	1800
Gewicht	kg	335	560	580	610	900

Sonderspannungen auf Anfrage

SCHWEISS STEUERUNGEN

Schweißen - effizient und in höchter Qualität

Die Multifunktions-Schweißsteuerungen sind mikroprozessorgesteuerte Thyristorsteuerungen.
Alle Bedienfunktionen werden auf einem übersichtlichen Bedienfeld über Flachbett Folientaster abgewickelt.
Die integrierte Bedienoberfläche ermöglicht:

- Einfache Programmierung
- Statusanzeige der Ein- und Ausgänge
- Permanente Überprüfung der Schweißparamter
- Anzeige von Fehlermeldungen

WS 708 für PPN63/PPN83

WS 3000AC für PPN83/103

FILIUS MULTI für PPN63/103

FUNKTIONEN	WS 708	WS 3000AC	FILIUS MULTI AC
Vorhaltezeit	•	•	
Vorpresszeit	•	•	•
Vorwärmzeit	•	•	•
Vorwärmstrom	•	•	•
Abkühlzeit	•	•	•
Stromanstiegzeit	•	•	•
Schweißzeit	•	•	•
Schweißstrom	•	•	•
Pulsen	•	•	•
Puls Pausenzeit	•	•	•
Nachwärmzeit		•	•
Nachwärmstrom		•	•
Stromabfallzeit			•
Nachhaltezeit	•	•	•
Offenhaltezeit	•	•	•
Serienpunkten	•	•	•
Programm Nr.:	8	100	16 + 16
Schweißstromanzeige		•	•
Stromgrenzwertüberwachung		•	•
Konstantstromregelung KSR			•
Fehlermeldung	•	•	•
Punktzählermenü		•	•
Proportionalventil Ausgang			•
Druckkontakt	•	•	•
Fortschaltkontakt	•	•	•

RATIA73 IQ1 Schweißsteuerung für AC Punktschweißmaschinen
X-PEGASUS Silver PC-Programmierinterface Software

Die Ratia73 IQ1 ist eine multifunktionale Schweißsteuerung in Modulbauform und ist vernetzt mit der Software X-Pegasus.

Die X-PEGASUS Software bietet Ihnen völlig neue Möglichkeiten zum Bedienen, Betreiben und Dokumentieren Ihrer Anlagen.
X-PEGASUS Silver ist der Allrounder, mit dem Sie schnell und effizient Ihre Anlagen einrichten und den Betrieb überwachen können.

BEDIENEN Sie effektiv

X-PEGASUS Silver bietet Ihnen Funktionen zur einfachen Programmierung und Datensicherung und vieles mehr.

Behalten Sie den Überblick

X-PEGASUS Silver bietet Ihnen je nach Anwendung die Bedienung Ihrer Module, die Sie individuell gruppieren können. Vernetzung bis zu 56 Maschinen.

Analysieren Sie Ihren Prozess

Ihre Schweißkurven werden grafisch dargestellt. Somit haben Sie ein Werkzeug zur Analyse, Diagnose und Überwachung Ihrer Schweißprozesse.
Erstellen Sie sich ihre eigenen Reports, indem Sie Daten wie Programmparameter mit einem Klick zum Beispiel in Excel übertragen. Ein Logbuch schreibt für Sie alle Änderungen mit.
Sichern Sie Ihre Daten mit dem integrierten Datensicherungssystem.

SCHWEISSPARAMETER EINGABEN

- 64 Programme
- 3 Stromzeiten (Vorwärm-, Hauptwärm- und Nachwärmstrom)
- Stromregelung
- Stromanstieg
- Stromabfall
- Impulse

FEATURES

- Konstantstromregelung (KSR)
- Stromgrenzwertüberwachung
- Proportionalventil Ausgang
- Elektrodenmanagement
- Stepperfunktion
- Punktzählermenü
- Visualisierung der Messdaten
- Logbuch
- Integrierte Datensicherung
- Passwort

SPEZIAL - MASCHINEN

STANDARDMASCHINEN NACH KUNDENSPEZIFIKATION
Für individuelle Schweißaufgaben

Durch das bewährte Baukastensystem sind die Maschinen für jede Schweißaufgabe konfigurierb

Nutzen Sie unsere Erfahrung in der Umsetzung Ihrer Anforderung.