

FÜR DIE INDUSTRIELLE SERIENFERTIGUNG

PUNKTSCHWEISSMASCHINEN

SERIE

PPS

Standard Maschinen individuell konfigurierbar

Ausführung: EINPHASEN WECHSELSTROM



PPS 60

PPS 125





PPS 35 - PPS 60 - PPS 125

PARALELLHUB- PUNKTSCHWEISSMASCHINEN

PPS Anlagen entsprechen in der Industriellen Einzel- und Serienfertigung allen Anforderungen.

Die robuste und bewährte Punktschweissmaschinen-
serie ist individuell konfigurierbar mit einem
umfangreichen Zubehörprogramm.

Nutzen Sie unsere Erfahrung in der Umsetzung
Ihrer Schweißaufgaben.



PPS 125

PPS 35



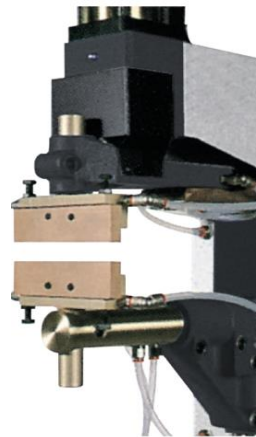
PPS 60

MERKMALE PPS 35/60/125

- Schweißsteuerung WS 708
- Selbstschmierende Pneumatik Bauteile
- Elektrodenkraft über Druckreger mit Manometer einstellbar
- Luftfilter
- Ventil zum drucklosen Absenken des oberen Schweißkopfes für Einstellungen
- Hub Geschwindigkeitsregelung
- Wassergekühlte Schweißarmaturen
- Maschinenhauptschalter nach VDE0113

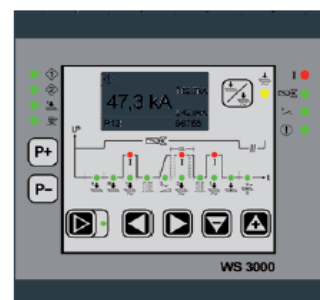
MERKMALE PPS 35 / 60

- Runder Unterarm höhenverstellbar und horizontal schwenkbar
- Der Unterarm kann um 180° verkehrt montiert werden, um einen größeren Armabstand zu erzielen.
- Zylinderkolbenstange mit einer Nutgleitführung
- Maschinenausladung 395mm PPS35
- Maschinenausladung 435mm PPS 60
- OPTION Ausladung 650mm PPS60
- OPTION Schweißsteuerung WS 3000AC
- OPTION A) Doppelhubzylinder
- OPTION B) Pedale für 2 Programme
- OPTION Externer Programmwähler nur in Kombination mit WS 3000AC
- OPTION Unterarmstütze
- OPTION B) Balkenelektrodenhalter
- OPTION Doppeldruckversion
Vordruck – nieder, Schweißdruck – hoch



MERKMALE PPS 125

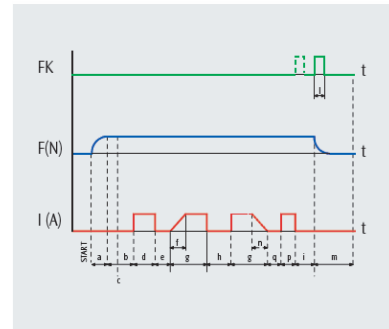
- Runder Unterarm höhenverstellbar durch einen Hydraulik-Heber
- Zylinderkolbenstange mit einer linear Präzisionsschienenführung
- Maschinenausladung 500mm
- OPTION Ausladung 700mm
- OPTION Schweißsteuerung WS 3000AC
- OPTION A) Doppelhubzylinder
- OPTION B) Pedale für 2 Programme
- OPTION Externer Programmwähler nur in Kombination mit WS 3000AC
- OPTION Unterarmstütze
- OPTION B) Balkenelektrodenhalter
- OPTION Doppeldruckversion
Vordruck – nieder, Schweißdruck – hoch
- Magnetventil für Niederdruck (ALU Sw.)



ELEKTRONISCHE STEUERUNG WS 708



- 8 Programme
- Schweißzeit Halbperioden
- Vorwärmstrom
- Zwei 24V DC Magnetventile
- 50/60 Hz Frequenz
- Netzspannungskompensation
- Fehlermeldung
- Wahlschalter mit Strom/ohne Strom
- Einzel oder Serienpunkt



FUNKTIONEN		WS 708
a	Vorpresszeit	•
b	Vorhaltezeit	•
c	Druckkontakt	•
d	Vorwärmzeit	•
e	Kühlzeit	•
f	Stromanstieg	•
g	Schweißzeit	•
	Schweißstrom	•
h	Pausenzeit	•
i	Nachhaltezeit	•
l	Ende Zykluskontakt	•
m	Offenhaltezeit	•

PPS			PPS 35	PPS 60	PPS 125	
	A	mm	395	435	500	
	A (Optional)	mm	-	650	700	
	B	MIN.	mm	140	180	170
		MAX.	mm	400	510	320
	C	MIN.		690	615	710
		MAX.		950	945	860
	Ø mm		50	60	88	
	Ø mm		30	35	35	

TECHNISCHE DATEN			PPS		
			35	60	125
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	V		400	400	400
Nennleistung bei 50%	kVA		35	60	125
Kurzschlußleistung	kVA		86	142	368
Schweißleistung max.	kVA		69	113	294
Installationsleistung	kVA		20	38	80
Anschlußkabel-Querschnitt	mm ²		25	35	95
Absicherung (träge)	A		63	100	250
Sekundärleerlaufspannung	V		4,5	5,9	11,5
Kurzschlußstrom	kA		19	24	32
Max. Schweißstrom	kA		15,2	19,2	25,6
Dauerstrom 100%	kA		3,9	7,2	7,68
Arbeitshub	mm		60	65	100
Max. Elektrodenkraft (6 bar)	daN		230	470	900
Wasserverbrauch 300 kPa (3 bar)	l/min		6	7	8
Abmessungen	↗ mm		1005	1070	1370
	→ mm		410	430	420
	↑ mm		1425	1520	1750
Gewicht	kg		200	335	700

Sonderspannungen auf Anfrage