



FÜR DIE INDUSTRIELLE SERIENFERTIGUNG

ROLLNAHT - SCHWEISSMASCHINEN

SERIE

RT
RT 2T
RL
MF

Standard Maschinen individuell konfigurierbar

Ausführung: EINPHASEN WECHSELSTROM und MF



RT 80





ROLLNAHTSCHWEISSMASCHINEN

Mit den Längs- und Quernahtrollschweißmaschinen ist es möglich wasserdichte zylindrische Behälter, wie Feuerlöscher, Radiatoren, Tanks, Filter und verschiedene ähnliche Produkte in höchster Qualität zu verschweißen.

LEISTUNGSMERKMALE:

- ausgelegt für die industrielle Serienfertigung
- massiver verwindungsfreier Maschinenständer sorgt für Langlebigkeit und hohe Belastbarkeit
- Schweißzylinderausführung in:
Einfachhubzylinder
Doppelhub- mit Zustellzylinder
- getrennt einstellbare Kühlwasserkreisläufe mit Temperatur- und Durchflußanzeige
- stufenlose Höhenverstellung des unteren seitlichen Schweißtisches hydraulisch
- Drosselventil für prellfreies Aufsetzen der Rollen
- leistungsstarke und moderne Zukunftstechnik

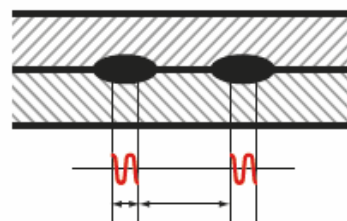
Individuell konfigurierbar für spezifische Anwendungsfälle.

Schweißmaschinen-Ausführung - 1 Phasen Wechselstrom
wahlweise: - 3 Phasen Gleichstrom
- Mittelfrequenz 1000 Hz

Mittelfrequenzmaschinen ermöglichen hohe Schweißgeschwindigkeiten und qualitativ hochwertige Schweißverbindungen. Ideal für Verschweißungen dünner Bleche sowie Filternetze etc.

► Abbildung. A

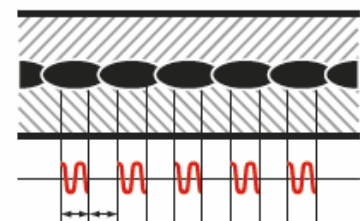
zeigt ein Schweißmuster mit kurzer Schweißzeit und langer Pausenzeit



A

► Abbildung B

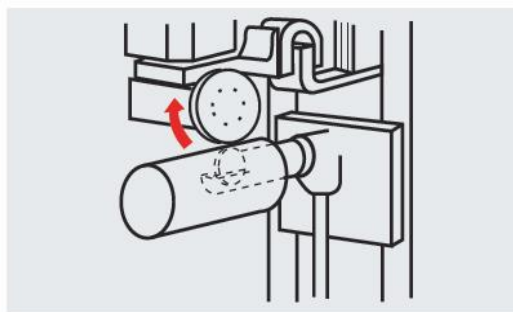
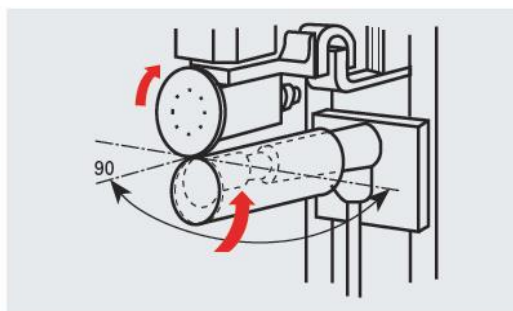
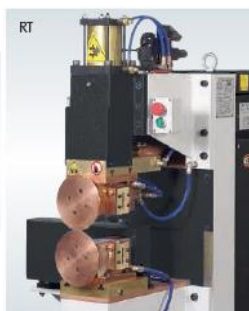
zeigt ein Schweißmuster mit einer eingestellten Schweiß- und Pausenzeit in der sich die Schweißpunkte überlappen. Dies ein typisches wasserdichtes Schweißen



B

- ▶ RT Ausführung als Quernahtschweiß-Maschine mit einem Schweißrollenantrieb
- ▶ RT2 Ausführung als Quernahtschweiß-Maschine mit 2 Schweißrollenantrieb
- ▶ RL Ausführung als Längsnahtschweiß-Maschine mit einem Schweißrollenantrieb

- Wassergekühlte Rollrahtschweißköpfe mit Schleifkontakt Stromübertragung
- Schweißrollenantrieb über einen Drehstrommotor
- Verschiedene Regelantriebssysteme
- Selbstschmierende Pneumatik-Bauteile ermöglichen ein ölfreies Arbeiten in der Zu- und Abluft
- Geringe Instandhaltungskosten



TECHNISCHE DATEN		RT				RL
		80	80 2T	81	180 2T	81
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	V	400	400	400	400	400
Nennleistung 50%	kVA	60	60	80	180	80
Installationsleistung	kVA	60	60	80	180	80
Absicherung (träge)	A	150	150	200	400	200
Sekundärleerlaufspannung	V	5,1	5,1	6,7	9,5	6,7
Armausladung	mm	450	450	800	450	800
Arbeitshub	mm	80	80	80	100	80
Elektrodenkraft 600 kPa (6 bar) *1)	daN	470	470	470	1200	470
Wasserverbrauch 300 kPa (3bar)	l/min	6	6	6	7	6
Schweißgeschwindigkeit	m/min	0,6 - 4,2	0,6 - 4,2	0,6 - 4,2	0,8 + 5	0,6 - 4,2
Blechdicke max unlegierter Stahl	mm	1,2 + 1,2	1,2 + 1,2	1,2 + 1,2	2 + 2	1,2 + 1,2
Blechdicke max Rostfreistahl	mm	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5	1,5 + 1,5	3 + 3	1,5 + 1,5
Abmessungen	↗ mm	1150	1150	1450	1450	1450
	→ mm	800	800	800	800	800
	↑ mm	2020	2020	2100	2100	2100
Gewicht	kg	800	800	900	1540	900
Antriebskopf	m	A	A + B	B	A + B	B
Antriebssystem		C	E	D	E	D

Antriebskopf

- A = unterer Kopf
- B = oberer Kopf

Antriebssystem

- C = Keilriemen
- D = direkt über Kardan
- E = Differenzial

*1) Bei der angeführten Elektrodenkraft in daN ist das Gewicht des oberen Rollnahtschweißkopfes mit Zubehör nicht berücksichtigt.
Die definitive Elektrodenkraft in daN je nach Maschinenausführung wird in unserer TECHNISCHEN BESCHREIBUNG angegeben.