STUMPFSCHWEISSMASCHINEN

ABBRENNSCHWEISSMASCHINEN

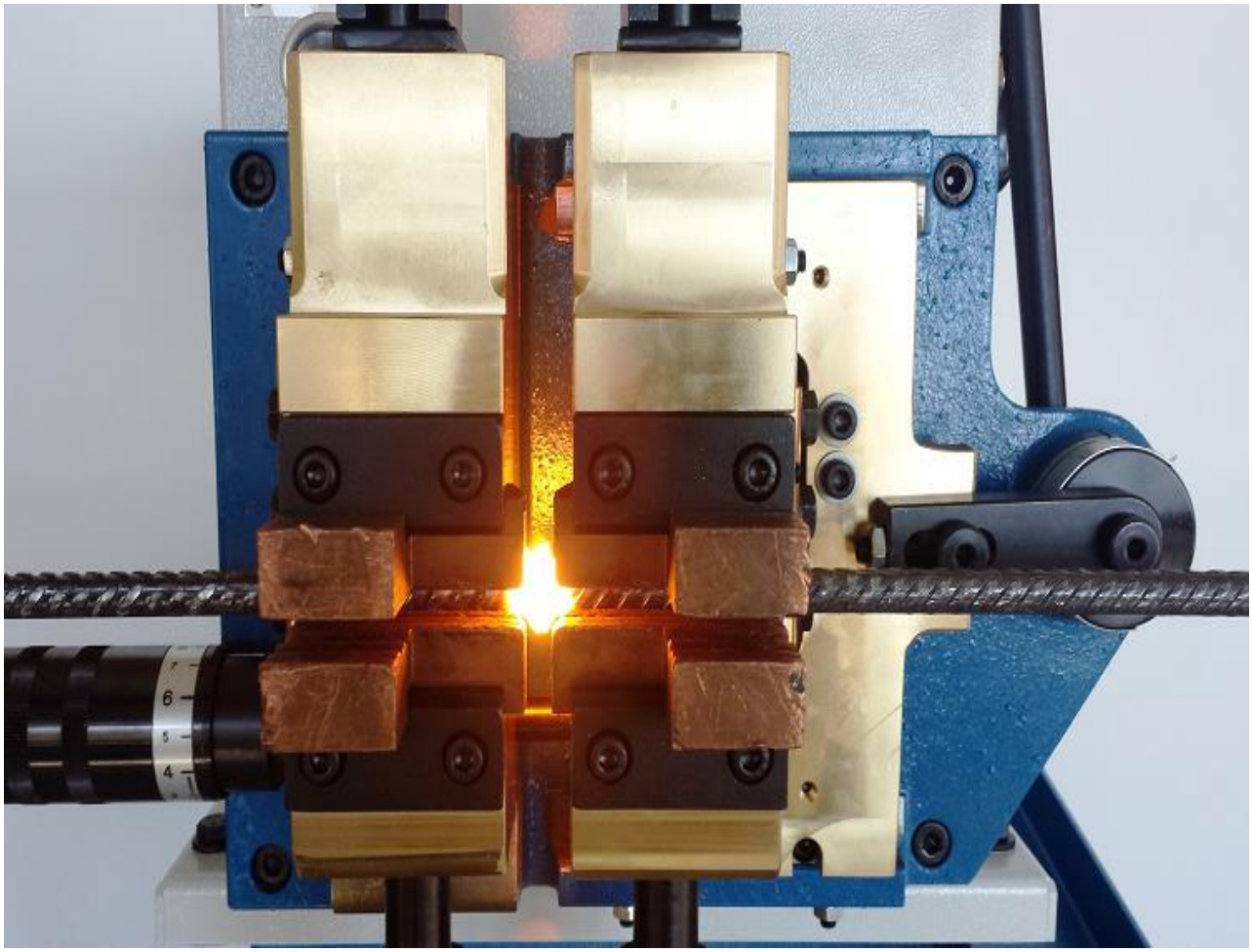
BUTTWELDERS

SERIE

N
SRT
SQ

zuverlässige ziehfeste Verschweissungen für Ziehereien, drahtverarbeitende Industrie etc.

Simply perfect range of Butt welders



SILA Schweißtechnik GmbH. A-2544 Leobersdorf, Aumühlweg 17-19, Halle E, Top 11
+43 2256/62 785 www.sila.at office@sila.at

SERIE - N

STUMPFSCHWEISSMASCHINEN FÜR ZIEHEREIEN UND IN DER DRAHTVERARBEITUNG

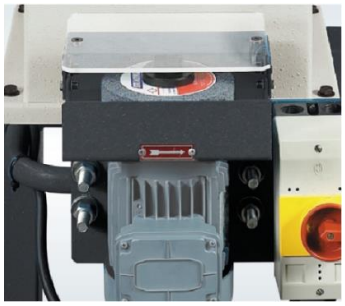
N3

N9

N12

1~ AC

Die Stumpfschweißmaschinen N3, N9, N12 und N22 wurden speziell entwickelt, für Drahtzieherein zum ziehfesten Stumpfschweissen von Stahl, Messing, Aluminium und für Kupferdrähte wo keine Serienfertigung gefordert ist.
Sämtliche Typen sind ausgerüstet mit einer Nachglüheinrichtung. Bei den Typen N12 und N22 kann ein Fahrwagen als OPTION angeboten werden. Das Öffnen und Schliessen der Klemmbacken erfolgt bei der Type N9 durch Fußpedale, bei den Typen N3, N12 und N22 durch Handhebel.



N3, N9, N12 and N22 butt welders have been particularly designed for wire drawing mills for joining steehl, brass, aluminium and copper rods.
These models are standard supplied with the annealing function, four wheel trolley is supply as standard only for N3 and N9, uppon request a four wheel trolley can be available also for N12 and N22.
Jaws opening and closing is by means of foot pedals in N9 only, whilst it is by means of manual levers in N3, N12 and N22. Upon request all models of this series can be also supplied with an additional grinding wheel.

SERIE - N

N22

Material	DIA	N3		N9		N12		N22	
		MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
Stahl	Ø mm	0,5	2,5	0,8	8	2	14	3	18
Steel	mm²		4,9		50		150		250
CiNi Stahl	Ø mm	0,5	1,2	0,8	6	2	9	3	16
CrNi Steel	mm²		1,1		28		65		200
Aluminium	Ø mm	0,8	2	2	5	2	8	4	12
	mm²		3,1		20		50		110
Kupfer	Ø mm	0,5	1,8	1,5	3,5	2	6	4	8
Copper	mm²		2,5		10		28		50
Messing	Ø mm	0,5	1,8	1,5	3,5	2	6	4	14
Brass	mm²		2,5		10		28		150

(B)

Beschreibung

- Manuelle problemlose Bedienung
- Schweißdruck einstellbar
- Die beweglichen Backen mit dem Stauchschlitten sind in einer präzisen und leichtgängigen Rollenlagerführung geführt.
- Eine Skala mit dem Drahtdruchmesser ermöglicht ein genaues Öffnen des Backenabstandes mit gleichzeitiger Einstellung des Stauchweges (N12)

Optionen

- Schleifmaschine mit Anlaufschutz und Schutzschalter
- 4 Rollen - Fahrwagen N22 (B) und N12
- Lampe mit Vergrößerungsglas N3 ©

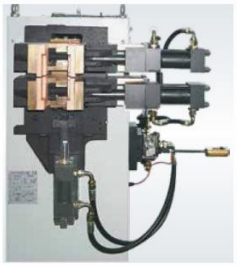
(C)

Sonderausführungen

- Schweißmaschine zum Vertikalschweißen (SQ/I 121 Vert)

Description

- manually operated
- welding upset adjustment
- welding power adjustment
- movable jaw by bearing guides
- Graduated scale to easily set the opening of the jaws (N3, N9 and N12)



(SQ/I 121 Vert)

Options

- Grinding wheel with magnetothermal switch and blackout safety protection device (A+B)
- Four wheel trolley N22 (B) and N12
- Lighted manifying glass N3 ©

Special versions

- Vertical up wire welding (SQ/I 121 Vert)

SERIE - N

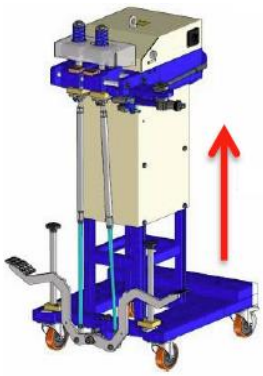
Technische Daten Technical Data					N 3	N 9	N 12	N 22
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	Single phase input 50/60 Hz		V		400	400	400	400
Nennleistung bei 50%	Rated power		kVA		0,8	3	4	20
Schweißleistung max.	Max.welding power		kVA		2	9,6	18	93
Installationsleistung	Installed power		kVA		1	3	4	15
Anschlußkabel Querschnitt	Cross section conn.cables		mm²		2,5	2,5	2,5	16
Absicherung (träge)	Delayed fuse		A		10	10	10	40
Sekundärleerlaufspannung	Open Circuit Voltage		V		2	2,6	2,4	4,2
Kurzschlußstrom	Short circuit current		kA		1,2	4,4	10	28
Spannkraft	Driving system		daN		10	80	200	1000
Stauchkraft	Clamping force		daN		1,3	20	80	300
Blechdicke max. unleg.Stahl	Max.welding cap. on mild steel		mm²		4,9	50	150	250
Drahtdurchmesser	Wire diameter		mm		0,5	0,8	2	3
			mm		2,5	8	14	18
Abmessungen Länge	Dimensions	Length	mm		518	565	770	800
Breite		Wide	mm		515	565	660	600
Höhe		High	mm		1145	1100	1120	1550
Gewicht	Weight		kg		52	80	80	280

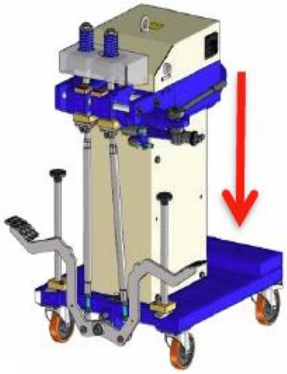
Sonderspannungen auf Anfrage

N 20

STUMPFSCHWEISSMASCHINEN FÜR DRAHTZIEHEREIN

BUTT WELDER FOR CONCRETE WIRE





1~ AC DIGITAL 888

Technische Daten Technical Data					N20
Anschlußspannung 50/60 Hz	Single phase input 50/60 Hz		U_1	V	400
Einschaltdauer 50 % ED	Rated power		Sn	kVA	20
Schweißleistung max.	Max.welding power		Smax	kVA	88
Installationsleistung	Installed power		P_1	kVA	15
Sec. Kurzschlußstrom	Sec. Short circuit current		I_{20}		25
Sekundärleerlaufspannung	Open Circuit Voltage		U_{20}	V	4,4
Drahtdurchmesser	Wire diameter		min	mm	8
			max	mm	22
Spannkraft	Driving system			daN	400
Stauchkraft	Clamping force			daN	250
Abmessungen Länge	Dimensions	Length		mm	800
Breite		Wide		mm	880
Höhe		High		mm	1200 / 1650
Gewicht	Weight		m	kg	320

SRT - SQ / A

STUMPFSCHWEISSMASCHINEN FÜR DIE SERIENFERTIGUNG

MASS PRODUCTION BUTT WELDERS

1~ AC DIGITAL 888

SRT - SQ /A butt welders - air operated - with completely automatic cycle, allow high productivity and are suitable for welding wire manufactured goods. SRT11, due to is welding speed, is particularly recommended for mass production. Upon request, SRT and SQ/A can be supplied with the pulse facility control (pulse version) to obtain reduced burr, good looking and slightly expanded joins.

Die SR - SQ/A Modelle sind komplett vollautmatisch und pneumatisch betätigt und erlauben eine hohe Produktivität zum Schweissen von Drähten in der Drahtindustrie. Die Type SRT11 besitzt eine hohe Schweißgeschwindigkeit und ist für die Serienproduktion zu empfehlen. SRT und SQ/A können mit einer Impulsschweißsteuerung ausgerüstet werden, welche eine gratfreie Verbindung mit minimaler aber glatter Verdickung ermöglicht.

Air operated	•	Pneumatisch betätigt
Electronic control for welding parameters adjustment	•	Elektronische Steuerung zum Einstellen der Schweißparameter
Movable jaw by guides bearing	•	Die beweglichen Backen mit dem Stauchschlitten sind in einer präzisen und leichtgängigen Rollenlagerführung geführt

Technische Daten **Technical Data**					**SRT 11**	**SQ/A 121**	**SQ/A 62**	**SQ/A 100**
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz		Single phase input 50/60 Hz		V	400	400	400	400
Nennleistung bei 50%		Rated power		kVA	4	25	60	100
Schweißleistung max.		Max.welding power		kVA	18	122	168	350
Installationsleistung		Installed power		kVA	4	15	80	120
Anschlußkabel Querschnitt		Cross section conn.cables		mm²	2,5	16	70	95
Absicherung (träge)		Delayed fuse		A	10	40	200	300
Sekundärleerlaufspannung		Open Circuit Voltage		V	2,2	5,1	6	10,8
Kurzschlußstrom		Short circuit current		kA	10	30	35	40
Spannkraft		Driving system		daN	150	900	3000	5150
Stauchkraft		Clamping force		daN	58	350	1800	2400
Blechdicke max. unleg.Stahl		Max.welding cap. on mild steel		mm²	50	200	450	620
Drahtdurchmesser		Wire diameter		mm	1,5	3	6	6
				mm	8	16	24	28
Abmessungen	Länge	Dimensions	Length	mm	620	830	850	850
	Breite		Wide	mm	600	640	1750	1750
	Höhe		High	mm	1100	1460	1900	1900
Gewicht		Weight		kg	84	280	1200	1300

SQ / AS

ABBRENNSTUMPFSCHWEISSMASCHINEN

FLASH - BUTT WELDERS

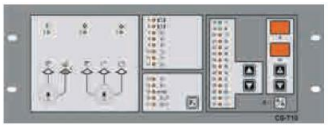
SQ / AS 100

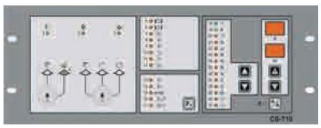
SQ / AS 121

1~ AC DIGITAL 888

SQ/AS models are suitable for flash butt welding solid materials, pipes, profiles and hollow sections by obtaining hight quality joins in mass production with fully automatic controls aiding speed and efficiency.

Die SQ / AS Modelle sind zum Abbrennstumpfschweissen von Vollmaterial, Rohren und Profilen geeignet und ermöglichen hohe Qualitätsverschweissungen.





Easy to use	•	Einfach zu bedienen
Air operated	•	Pneumatisch betätigt
Elektronic control for welding parameters adjustment	•	Elektronische Steuerung zum Einstellen der Schweißparameter
Movable jaw by guides bearing	•	Die beweglichen Backen mit dem Stauchschlitten sind in einer präzisen und leichtgängigen Rollenführung

Technische Daten / Technical Data				SQ/AS 121	SQ/AS 62	SQ/AS 100
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	Single phase input 50/60 Hz		V	400	400	400
Nennleistung bei 50%	Rated power		kVA	25	60	100
Schweißleistung max.	Max.welding power		kVA	122	168	350
Installationsleistung	Installed power		kVA	15	60	100
Anschlußkabel Querschnitt	Cross section conn.cables		mm²	16	70	95
Absicherung (träge)	Delayed fuse		A	40	160	250
Sekundärleerlaufspannung	Open Circuit Voltage		V	5,1	6	10,8
Kurzschlußstrom	Short circuit current		kA	30	35	40
Spannkraft	Driving system		daN	1350	1400	5150
Stauchkraft	Clamping force		daN	450	900	2400
Blechdicke max. unleg.Stahl	Max.welding cap. on mild steel		mm²	250	350	550
Drahtdurchmesser	Wire diameter		mm	5	8	8
			mm	16	20	26
Abmessungen Länge	Dimensions	Lengt	mm	830	850	850
Breite		Wide	mm	920	1750	1750
Höhe		High	mm	1600	1900	2100
Gewicht	Weight		kg	300	1200	1300