



Die Doppelpunkt Schweißgruppen sind das gebräuchlichste Schweißverfahren für das einseitige Punktschweißen.

DUAL 30 ist pneumatisch betätigt, wassergekühlt mit eingebauter Schweißsteuerung WS708.

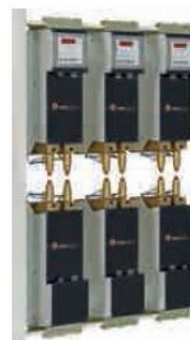
DUAL 30 kann einzeln oder in mehrfacher Bestückung auf einer Metallkonstruktion montiert werden.

Bei der mehrfachen Bestückung kann der Schweißablauf in einem Takt, in pneumatischer Kaskade, oder elektrischen Kaskade erfolgen.



TECHNISCHE DATEN		DUAL 30
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	V	400
Nennleistung 50%	kVA	30
Schweißleistung max.	kVA	96
Anschlußleistung	kVA	20
Absicherung (träge)	A	63
Sekundärleerlaufspannung	V	6
Kurzschlußstrom	kA	20
Max. Schweißstrom	kA	16
Arbeitshub	mm	60
Abstand zwischen den Elektroden	mm	40 - 180
Max. Elektrodenkraft (6 bar)	daN	2 x 180
Wasserverbrauch 300 kPa (3 bar)	l/mm	4
Abmessungen	↗ mm	380
	→ mm	162
	↑ mm	630
Gewicht	kg	68

Sonderspannungen auf Anfrage



### PUSH - PULL

Das "push-pull" System wird für das Punktschweißen von stärkeren Materialien angewendet.

Verwendet wird der DUAL 30 mit einem DUAL-PP Transformator