

PNEUMATISCHE HÄNGEPUNKTSCHWEISSZANGEN

In Mittelfrequenz- *INVERTER*- Technologie

SERIE: PN 55X / PN 140X

SERIE

MF



CE



Die Punktschweißzangen der Serie PN- MF mit Mittelfrequenz- Inverter sind die passende Antwort auf die immer höheren Qualitätsanforderungen. Die hauptsächlichen Vorteile im Vergleich zu den traditionellen Schweißsystemen mit 50 Hz sind neben Einstellung der Schweißzeit in Millisekunden und Konstantstromregelung eine hohe Qualität und eine perfekte Kontrolle der Verschweißung.

Technische Merkmale:

- Hohe Leistung bei kleiner Baugröße
- Gleichstrom in hoher Güte
- Geringe induktive Verluste
- Längere Elektrodenstandzeiten
- Transformator, Arme, Elektrodenhalter und Elektroden kpl. wassergekühlt
- Drehkranz kugelgelagert
- Digitale Schweißsteuerung
- Sicherheitsthermostate
- Universeller Einsatz durch ein umfassendes Zubehörprogramm
- ENERGIE- Einsparung durch geringe Anschlusswerte

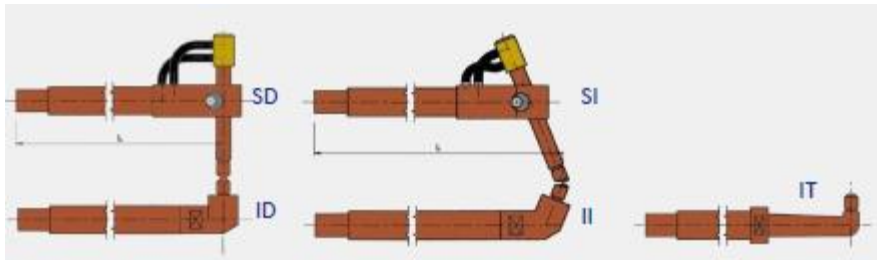


Digitale Schweißsteuerung

PX1700PRO MFDC

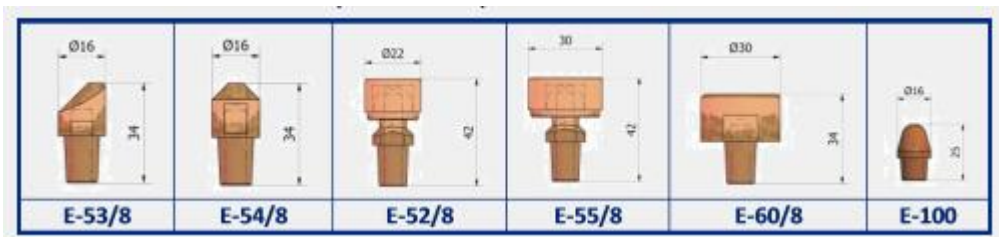
Technische Daten		PN 55X	PN 140X
Anschlußspannung 3ph/50/60Hz	V	400	400
Nennleistung bei 50 %ED	kVA	35	88
Nennleistung bei 20 %ED	kVA	55	140
Sekundärer Kurzschluss-Strom	kA	18	26
Max. Schweißstrom	kA	14	20,8
Dauer Sekundärstrom	kA	3,2	10,8
Sekundärspannung	V	7,5	9,1
Absicherung träge	A	32	100
Luftverbrauch für 1 Punkt bei 6 bar	L	1,5	3
Wasserkühlung	L/min	6	6
Luftdruck	bar	6	6
Elektrodenkraft (6 bar)	daN	220	510
Arm-Abstand	mm	135	140
Armlänge	mm	200 - 800	200 - 800
Armdurchmesser	mm	30	40
Elektrodenhalterdurchmesser	mm	19	25
Elektrodenndurchmesser	mm	12	18
Elektrodenöffnung bei min. Armlänge	mm	6 - 50	6 - 50
Gewicht ohne Arme	kg	52	90

ARME FÜR HÄNGEPUNKTSCHWEISSZANGEN Mittelfrequenz INVERTER SERIE: PN55 X / PN140 X

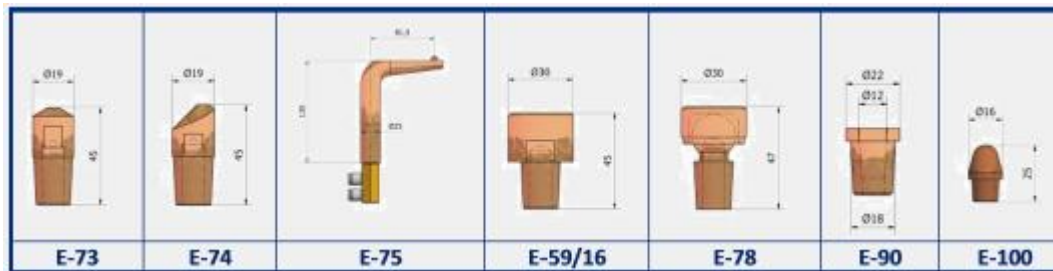


- SD** Oberer, gerade
- ID** Unterer, gerade
- SI** Oberer, geneigt
- II** Unterer, geneigt
- IT** Unterer Arm mit Kopf

ELEKTRODEN PN55 X



ELEKTRODEN PN140 X



ZUBEHÖR BALANCER



INVERTER BOX 1000x800x300mm

