

SCHUTZGASSCHWEISSANLAGE COMPACT - COMPACT SYN



TECHNISCHE DATEN		COMPACT	
		310	4100SYN
Anschlußspannung 3-ph 50/60 Hz	V	230/400	230/400
Installationsleistung @ I ₂ Max	kVA	13,3	18,5
Absicherung (träge) (I ₂ @ 60%)	A	25/16	35/20
Nennleistung / cos φ		0,96	0,96
Wirkungsgrad		0,7	0,77
Sekundärleerlaufspannung	V	18 - 43,5	20 - 44
Schaltstufen	N°	10	20
Regelbereich	A	30 - 300	60 - 400
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	170	240
	A 60%	225	300
	A 35%	300	400
Drahtstärken	∅ mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Normen	EN 60974-1 • EN 90974-5 • EN 60974-10 • S		
Schutzklasse	IP	23 S	23 S
	↗ mm	860	1060
	→ mm	540	600
Abmessungen	↑ mm	790	780
	Gewicht	kg	70

HALBAUTOMATISCHE STUFENGESCHALTETE KOMPAKTSCHWEISSANLAGE

Bauserie MIG/MAG Kompaktschweißanlagen -ausgerüstet mit einem professionellen Drahtvorschubsystem für den industriellen Einsatz. Die COMPACT Stromquellen, mit ihrem neuen Design, garantieren exzellente Schweißergebnisse auf allen Materialien, auch beim Aluminium und rostfreien Stahl und überzeugen mit ihrem außergewöhnlich stabilen Lichtbogen in jeder Position. Robust und leicht zu bedienen, die COMPACT Anlagen sind für Produktionsarbeiten, Reparaturarbeiten im Karosseriebau und der Landwirtschaft sowie Instandsetzungsarbeiten.

COMPACT SYN

Die COMPACT SYN Schweißstromquellen sind ihrer Zeit einen Schritt voraus und problemlos für jede Schweißaufgabe einzustellen und lassen die intuitive und extrem leichte Einstellung der Schweißparameter auch wenig erfahrener Bediener zu. Ausgestattet mit der innovativen Einknopfsteuerung basierend auf die modernste digitale Technologie mit Mikroprozessor, stehen ihnen mehrere voreingestellte Schweißprogramme zur Verfügung, die abhängig vom eingesetzten Material, Gas und Drahtdurchmesser, entsprechend der vorgewählten Schweißspannung automatisch die passenden Schweißparameter vorgeben. Die synergetische Funktion kann einfach ausgeschlossen werden, dabei wird die Parametereinstellung von COMPACT SYN wie bei traditionellen MIG/MAG Schweißanlagen eingestellt. Von der zu schweißenden Materialdicke abhängig gibt eine bequeme Tabelle den Wert an, wo die Umschalter des Generators positioniert werden müssen, um automatisch den richtigen Schweißparameter zu erhalten.

- QBS DVMotorbremsensystem für eine gleichmäßige und konstante Lichtbogenzündung
- Immer genaue Lichtbogenzündung dank Digital-Kontrolle
- Optimale Schweißigenschaften bei MIG/MAG Verfahren mit verschiedenen Material- und Gast-Typen
- Stabiles Metallgehäuse - Frontseite aus Stoß- u. schlagfestem Kunststoff
- Bedienelemente gegen unbeabsichtigte Stöße geschützt
- Robuster ergonomischer Griffbügel für höchste Mobilität
- Standardmäßig mit Gasflaschenhalterung und robusten Lenk und Bockrollen für eine gute Mobilität
- Doppelter Glättungs-drosselanschluss für ein besseres Schweißbad in allen
- Positionen (COMPACT 4100 SYN)

ENERGY SAVING (COMPACT 4100 SYN)

Die Funktion Energy Saving, eingebaut in COMPACT 4100 SYN, aktiviert die Stromquelle-Ventilation und die Brennerkühlung erst dann, wenn sie erforderlich sind und erlaubt deshalb eine erhebliche Energieersparnis und eine reduzierte Generatorwartung wegen der geringeren eingeführten Staubmenge.



COMPACT 310

Code 007210 Schweißmaschine COMPACT 310
Code 0600023 Schweißbrenner M250 / 3m
Code 1412045 Massekabel 4m-35-ST35
Code 1412070 Druckminderer

COMPACT 4100 SYN

Code 007235 Schweißmaschine COMPACT 4100
Code 0600033 Schweißbrenner M350 / 3m
Code 1412048 Massekabel 4m-50-ST35
Code 1412070 Druckminderer

ZUBEHÖR COMPACT 4100 SYN



Code 032050 IR 14 Wasserumlaufkühlgerät
Code 0600044 Schweißbrenner wassergekühlt M401/4