

# WIG AC/DC INVERTER SCHWEISSANLAGE

## MATRIX 2200 AC/DC



TECHNISCHE DATEN		MATRIX 2200 AC/DC	
		WIG	MMA
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	230	
Installationsleistung @ I <sub>2</sub> Max	kVA	6,5	7,0
Absicherung (träge) (I <sub>eff</sub> )	A	16	
Leistungsfaktor / cos $\varphi$		0,99	0,99
Wirkungsgrad		0,77	0,77
Sekundärleerlaufspannung	V	100	100
Regelbereich	A	5 - 220	5 - 180
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	140	120
	A 60%	180	150
	A 30%	220	180
Normen		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10	
Schutzart	IP	23 S	
Isolationsklasse		F	

- Stufenlose Einstellung aller Schweißparameter
- Digitales Amperemeter / Voltmeter zur Schweißstrom Voreinstellung und Speicherung des letzten Wertes (Funktion Hold)
- Digitales Display zur Voreinstellung aller Schweißparameter
- Überwachen der Schweißparameter
- Schweißverfahren Wahlschalter:  
WIG AC • WIG DC • WIG DC "Lift" • MMA
- Betriebsarten Wahlschalter: 2/4 Takt • CYCLE • Punktschweißen
- Personalisierte Schweißprogramme Speicher- und Abrufbar
- WIG – Pulsen: frei einstellbar von 0,5 bis 2000 Hz mit der Möglichkeit die neue „SYN Pulse“ Funktion zu betätigen

#### AC WIG-FUNKTIONEN

- Balance der Rechteckwelle
- Frequenzregelung der Rechteckwelle zur Lichtbogen Konzentrierung und Reduzierung des Wolframelektrodenverschleißes
- Elektrodendurchmesser Voreinstellung für eine bessere Kontrolle der Lichtbogenzündung und Dynamik
- Wellen Wahlschalter • Rechteckwelle • Gemischt • Sinusförmig • Dreieckig

#### MMA Funktionen

- Regelbarer Arc Force zum Einstellen der besten Lichtbogendynamik / Charakteristik
- Regelbarer Hot Start- zur Verbesserung der Zündung bei schwer schweißbaren Elektrodentypen
- Funktion Anti Stick – verhindert ein Festbrennen und Ausglühen der Stabelektroden



Code 004510 WIG Schweißinverter MATRIX 2200 AC-DC, ohne Zubehör

#### Optionen:

Code 0700034RO WIG Schweißbrenner RL26 / 4m

Code 1412070 Druckminderer

Code 1412044 Massezwingenkabel 3m-35-ST35