

# WIG INVERTER SCHWEISSANLAGE MATRIX 2200 HF



TECHNISCHE DATEN		MATRIX 2200 HF	
		WIG	MMA
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	V +20% -20%	230	
Installationsleistung @ I <sub>2</sub> Max	kVA	6,0	6,6
Absicherung (träge) (I <sub>2</sub> @ 100%)	A	16	
Nennleistung / cos φ		0,99	0,99
Wirkungsgrad		0,77	0,80
Sekundärleerlaufspannung	V	100	100
Regelbereich	A	5 - 220	5 - 180
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	160	120
	A 60%	190	150
	A 30%	220	180
Normen		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10	
Schutzklasse	IP	23 S	
Isolierklasse		F	

- Stufenlose Einstellung aller Schweißparameter
- Digitales Amperemeter / Voltmeter zur Schweißstrom Voreinstellung und Speicherung des letzten Wertes (Funktion Hold)
- Digitales Display zur Voreinstellung aller Schweißparameter
- Überwachen und Reproduzierbarkeit der Schweißparameter
- Schweißverfahren Wahlschalter: WIG DC • WIG DC „LIFT“ • MMA
- Betriebsarten Wahlschalter: 2/4 Takt • CYCLE • Punktschweißen
- Personalisierte Schweißprogramme Speicher- und Abrufbar
- WIG – Pulsen: frei einstellbar von 0,5 bis 2000 Hz mit der Möglichkeit die neue „SYN Pulse“ Funktion zu betätigen

#### MMA Funktionen

- Regelbarer Arc Force zum Einstellen der besten Lichtbogendynamik / Charakteristik
- Funktion Anti Stick – verhindert ein Festbrennen und Ausglühen der Stabelektroden



Geeignet für Elektroden und WIG Schweißen

Code 004505 WIG Schweißinverter MATRIX 2200HF, ohne Zubehör

#### Optionen:

Code 0700034RO WIG Schweißbrenner RL26 / 4m

Code 1412070 Druckminderer

Code 1412044 Massezwingenkabel 3m-35-ST35