

# INVERTER SCHWEISSANLAGE PROJECT 1600



		PROJECT 1600
Netzanschluss / 1-ph	V 50/60 Hz	230
Anschlussleistung @ I <sub>2</sub> max	kVA	9.8
Absicherung (träge) (I <sub>eff</sub> )	A	16
Leistungsfaktor / cos φ		0.67/0.99
Wirkungsgrad		0.82
Leerlaufspannung	V	60
Regelbereich	A	5 - 160
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	90
	A 60%	105
	A X%	160 (25%)
Abmessungen	mm	315
	mm	135
	mm	230
Gewicht	kg	6.3

## BEDIENFELD

1. Stufenlose SchweißstromEinstellung
2. Kontroll-LED für Versorgungsspannung
3. Kontroll-LED für thermostatischen Überlastschutz
4. Wahlschalter für Schweißverfahren
  - MMA: Schweißen von umhüllten Stabelektroden: Rutil, Basisch und rostfrei Stahl
  - WIG Über die innovative WIG Betriebsart "Lift" Berührungszünden erreicht man einen schnellen und präzisen Zündvorgang, minimiert mögliche Wolframeinschlüsse und vermeidet dessen Einbringung in den Werkstoff



Geeignet für Elektroden und WIG Schweißen mit Kontaktzündung.

Code 003810 Schweißanlage ohne Zubehör

## Optionen:

Code 1412036 Schweißplatzausrüstung 25-ST35-3/4

Code 1412020 Handschutzschirm CE 90x110

Code 030963 Tragtasche RAINBOW

