


# WIG-DC INVERTER SCHWEISSANLAGE RAINBOW 202HF PRO



TECHNISCHE DATEN	RAINBOW 202 HF PRO	
	WIG DC	MMA
Anschlußspannung 1-ph 50/60 Hz	230	230
Installationsleistung @ I <sub>2</sub> Max	8,5	9
Absicherung (träge) (I <sub>eff</sub> )	20	20
Leistungsfaktor / cos φ	0,67/ 0,99	0,67/0,99
Wirkungsgrad	0,82	0,84
Sekundärleerlaufspannung	88	88
Regelbereich	5 - 200	5 - 160
Einschaltdauer (40°C)	120	110
	140	130
	200 (25%)	160 (30%)
Normen	EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 • 	

## RAINBOW 202HF PRO

- ▶ Schweiß "Modus": CYCLE
- ▶ 3 Impuls bei WIG Schweißen:
  - automatisches Einfügen der Pulseparameter in Abhängigkeit des vorzuwählenden Spitzstromwertes
  - FAST bis 500 Hz in WIG DC
  - SLOW unabhängige Einstellung des Grund- und Spitzstromwertes
- ▶ Personalisierte 99 Schweißprogramme Speicher einfach Abrufbar
- ▶ Komplette Darstellung aller Schweißparameter.



Geeignet für Elektroden und WIG Schweißen

Code 004126 WIG Schweißinverter RAINBOW 202HF PRO, ohne Zubehör

## Optionen:

Code 0700004TR WIG Schweißbrenner SR9 / 4m

Code 1412070 Druckminderer

Code 1412044 Massezwingenkabel 3m-35-ST35