

PLASMASCHNEIDANLAGE SHARK 45

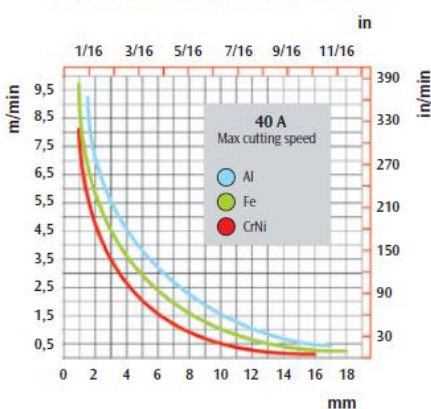


Leistungsstark und leicht, SHARK 45 einphasige Plasmaschneidanlage mit PFC. Diese Anlage ist die ideale Wahl für Karosseriebau, leichten Stahlbau, Landwirtschaft oder Instandhaltung. Die implementierte PFC Steuerung sorgt für hohe Schnittleistung bei geregelttem Stromverbrauch.

- ✓ **SK65 Brenner mit Back Striking Technologie und Koaxialkabel**
- ✓ **PFC Power Factor Correction - 16 A Sicherung**
- ✓ **Hochleistungsluftkreis**
- ✓ **Elektronische Schneidparameterüberwachung für exzellente Schneidergebnisse**

		SHARK 45	
Anschlußspannung 50/60 Hz	V	230-1ph	
Installationsleistung @ I ₂ Max	kVA	5,5	
Absicherung (träge) (I eff)	A	16	
Nennleistung / cos φ		0,97 / 0,99	
Wirkungsgrad	%	80	
Regelbereich	A	20 ÷ 40	
Einschaltdauer (40°C)	100%	A	20
	60%	A	30
	x%	A	40 (35%)
Generatorauslegung für max Leistung	kVA	6	
Max. Schnittstärke	Empfohlen	mm	10
	Maximal	mm	15
	Trennschnitt	mm	18
	Lochstechen	mm	8
Gas Versorgung		Luft / N ₂	
Gasdruck	bar	5,0 - 5,5	
Gasstrom	l/min	130 ÷ 150	
Schutzklasse	IP	23 S	
Abmessungen	mm	390x185x595	
Gewicht	Kg	16	

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT-DIAGRAMM



- Lange Lebensdauer von Verschleißteilen
- Gitter- und Lochblechschneiden
- Kontaktschneiden möglich
- Bedienelemente gegen unbeabsichtigte Stöße geschützt
- Schneidbrenner mit Pilotlichtbogen
- Zentralanschluß für den Brenner
- Schnittparameter Stabilität im Bereich von ± 15% Netzspannungsschwankungen
- Luftdruckregler und Filtereinheit mit automatischer Abreinigung
- Stabiles Metallgehäuse - Frontseite aus stoß- u. schlagfestem Kunststoff

Code 004420 SHARK 45 mit Brenner SK65/4 m
Massekabel und Verschleißteile – Starterset