

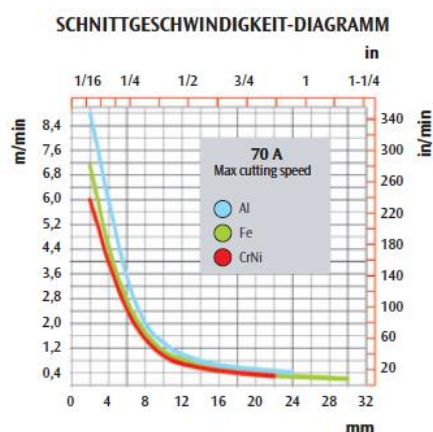
PLASMASCHNEIDANLAGE SHARK 75



Leistungsstark und Kompakt, SHARK 75 - die effizienteste Lösung, um die Schneidbedürfnisse im unteren und mittleren Blechdickenbereich in vollem Umfang zu erfüllen. Die stets präzise Schnittleistung ermöglicht das Erreichen des höchsten Standards. Top Qualitätsschnitte mit hoher Geschwindigkeit sind dank Brennersystem SK75 HPC (HighPerformance Cutting - Technologie) mit leistungsfähigem und konzentrierten Plasmalichtbogen kein Problem. Smart Start Transfer und Smart End Cutting Funktionen erlauben die beiden ersten und letzten Schneidphasen in optimaler Weise.

- ✓ SK75 Brenner mit HPC High Performance Cutting Technologie und Koaxialkabel
- ✓ Leistungsstark, kompakt und leicht, nur 23 kg
- ✓ Mehr Produktivität durch hohe Qualität und Schnittgeschwindigkeit
- ✓ Reduzierung der Betriebskosten durch längere Lebensdauer der Verschleißteile

		SHARK 75	
Anschlußspannung 50/60 Hz	V	400-3ph	
Installationsleistung @ I ₂ Max	kVA	11	
Absicherung (träge) (I eff)	A	16	
Nennleistung / cos φ		0,87 / 0,99	
Wirkungsgrad	%	85	
Regelbereich	A	20 ÷ 70	
Einschaltdauer (40°C)	100%	A	55
	60%	A	65
	x%	A	70 (40%)
Generatorauslegung für max Leistung	kVA	20	
Max. Schnittstärke	Empfohlen	mm	20
	Maximal	mm	25
	Trennschnitt	mm	30
	Lochstechen	mm	15
Gas Versorgung		Luft / N ₂	
Gasdruck	bar	5,0 - 5,5	
Gasstrom	l/min	180 ÷ 210	
Schutzklasse	IP	23 S	
Abmessungen	mm	390x185x595	
Gewicht	Kg	23	



- Elektronische Schneidparameterüberwachung für exzellente
- Hochleistungsluftkreis
- Schneidbrenner mit Pilotlichtbogen
- Gitter- und Lochblechschneiden
- Kontaktschneiden möglich
- Energie Spar“ Funktion - Lüfter der Stromquelle schaltet automatisch ab
- Schnittparameter Stabilität im Bereich von ± 20% Netzspannungsschwankungen
- Stoß- und Staubschutzabdeckung der Bedientafel
- Sicherheitseinrichtung am Brennerkopf zum Schutz des Anwenders

Code 004425 SHARK 75 mit Brenner SK75/6 m
Massekabel und Verschleißteile – Starterset